

2 Bezeichnung: **EN ISO 9606-1 141 T BW FM1 S s6.0 D108 H-L045 ss nb**  
 3  
 4 Hersteller-Schweißanweisung: 75 Aktenzeichen:  
 5 Beleg-Nr. (falls verfügbar): 8032  
 6 Name des Schweißers: **Filp, Uwe Michael**  
 7 Legitimation: L6YXWPHZR  
 8 Art der Legitimation: Personalausweis  
 9 Geburtsdatum und -ort: 28.10.1970 in Schäßburg (Rumänien)  
 10 Beschäftigt bei: H. Schalm GmbH  
 11 Vorschrift / Prüfnorm: Richtl. 2014/68/EU, AD 2000-HP3, DIN EN ISO 9606-1:2017  
 Bemerkung:

Ergänzende Kehlnahtprüfung: nein Prüfer: Dipl.-Ing. Josef Jonas  
 12 Fachprüfung: erfüllt Prüf-Nr.: 125582741

	Prüfdaten-Angaben	Geltungsbereich
14 Schweißprozess(e):	141	141, 142, 143, 145
15 Produktform (Blech/Rohr):	T	P, T
16 Nahtart:	BW	BW
17 Grundwerkstoffgruppe(n):	1.1	
Schweißzusatz Gruppe(n):	FM1	FM1, FM2
18 Schweißzusätze (Bezeichnung):	S	S, M; nm
19 Schutzgase:	EN ISO 14175 - I1	Gleichartige Schutzgase
20 Hilfsstoff / Pulver:	=-	---
21 Werkstoffdicke (mm):	---	
Dicke des Schweißgutes (mm):	6,00	3,00 - 12,00
22 Rohraußendurchm. (mm):	108,00	≥ 54,00
23 Schweißposition:	H-L045	H-L045, PA, PC, PE, PF
24 Schweißnaht Einzelheiten:	ss nb	ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb

25 Zusätzliche Hinweise siehe beigegefügttes Blatt und/oder Schweißanweisung

Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden
27 Sichtprüfung	X
31 Durchstrahlungsprüfung	X

Zertifizierungsstelle: **TÜV Rheinland Industrie Service GmbH**  
**Notifizierte Stelle für Druckgeräte 0035**  
**Zertifizierungsstelle für Fügepersonal**  
 Zertifikats-Nr.: 01 202 640/S-19 1065  
 Name: Jörg Hendricks  
 Ort / Datum: 41065 Mönchengladbach, 23.04.2019  
 Unterschrift:



37 \*) falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

prakt. Prüfung am: 18.04.2019  
 Gültigkeitsdatum bis: 17.04.2022

38 Gemäß 9.3a: Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson / den Prüfer / die Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (unter Bezug auf 9.2)

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

TÜV, IUV und IUV sind eingetragene Marken. Eine Nutzung und Verwendung bedarf der vorherigen Zustimmung.