

2 Bezeichnung: **EN ISO 9606-1 311 T BW FM1 S s2.0 D48 PH/PC ss nb lw**

3

4 Hersteller-Schweißanweisung: 27 Aktenzeichen:

5 Beleg-Nr. (falls verfügbar): 4647

6 Name des Schweißers: **Fehring, Sebastian Maximilian**

7 Legitimation: L7857L7VC

8 Art der Legitimation: Personalausweis

9 Geburtsdatum und -ort: 18.09.1973 in Borkum

10 Beschäftigt bei: H. Schalm GmbH

11 Vorschrift / Prüfnorm: Richtl. 2014/68/EU, AD 2000-HP3, DIN EN ISO 9606-1:2013

Bemerkung:

Ergänzende Kehlnahtprüfung: nein Prüfer: Dipl.-Ing. Christoph Straßburg

12 Fachprüfung: erfüllt Prüf-Nr.: 125322850

	Prüfdaten-Angaben	Geltungsbereich
14 Schweißprozess(e):	311	311
15 Produktform (Blech/Rohr):	T	P, T
16 Nahtart:	BW	BW
17 Grundwerkstoffgruppe(n):	1.1	
Schweißzusatz Gruppe(n):	FM1	FM1, FM2
18 Schweißzusätze (Bezeichnung):	S	Gleichartige Zusätze, nm
19 Schutzgase:	EN ISO 14175 - I1	Gleichartige Schutzgase
20 Hilfsstoff / Pulver:		
Stromart und Polung:	---	---
21 Werkstoffdicke (mm):	---	
Dicke des Schweißgutes (mm):	2,00	2,00 - 3,00
22 Rohraußendurchm. (mm):	48,00	≥ 25,00
23 Schweißposition:	PH/PC	PA, PC, PE, PF, PH, H-L045
24 Schweißnaht Einzelheiten:	lw, ss nb	lw, ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb

25 Zusätzliche Hinweise siehe beigefügtes Blatt und/oder Schweißanweisung

Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden
30 Sichtprüfung	X
31 Durchstrahlungsprüfung	X
34 Bruchprüfung	X

Zertifizierungsstelle: **TÜV Rheinland Industrie Service GmbH**
Notifizierte Stelle für Druckgeräte 0035
Zertifizierungsstelle für Fügepersonal

Zertifikats-Nr.: 01 202 640/S-18 721

Name: Dipl.-Ing. Philipp Lüders

Ort / Datum: 41065Mönchengladbach,
23.05.2018

Unterschrift:

37 *) falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

prakt. Prüfung am: 17.05.2018
 Gültigkeitsdatum bis: 16.05.2021

38 Gemäß 9.3a: Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson / den Prüfer / die Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (unter Bezug auf 9.2)

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

© TÜV, TUEV und TUV sind eingetragene Marken. Eine Nutzung und Verwendung bedarf der vorherigen Zustimmung.